

4105

HSSCO DIN 212

Form.
E



Tol.
H7

ISO
521

		P				M		K			N				S		H		
		<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
		10-16									14-25	14-20		10-16					
		●				●					●	●		●					
Avance/feed	Ø2	0,05									0,08-0,63	0,63		0,08-0,10					
	Ø5	0,1									0,12-0,16	0,12		0,16-0,20					
	Ø10	0,2									0,25-0,30	0,25		0,30-0,40					
	Ø15	0,26									0,30-0,40	0,3		0,40-0,50					
	Ø20	0,33									0,40-0,50	0,4		0,50-0,65					
	Ø25	0,4									0,50-0,60	0,5		0,60-0,80					
	Ø30	0,45									0,53-0,70	0,53		0,70-0,90					
	Ø35	0,5									0,56-0,75	0,56		0,75-0,95					
	Ø40	0,55									0,60-0,80	0,6		0,80-1,00					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	d mm	L mm	l mm		Ø mm	d mm	L mm	l mm	
3,00	3,00	61	15	1	*8,50	8,00	117	33	1
*3,50	3,50	70	18	1	9,00	9,00	125	36	1
4,00	4,00	75	19	1	*9,50	9,00	125	36	1
*4,50	4,50	80	21	1	10,00	10,00	133	38	1
5,00	5,00	86	23	1	11,00	10,00	142	41	1
*5,50	5,60	93	26	1	12,00	12,00	151	44	1
6,00	5,60	93	26	1	13,00	12,00	151	44	1
*6,50	6,30	101	28	1	14,00	12,00	160	47	1
7,00	7,10	109	31	1	15,00	12,50	162	50	1
*7,50	7,10	109	31	1	16,00	12,50	170	52	1
8,00	8,00	117	33	1					

*Hasta fin de existencias / Jusqu'à épuisement des stocks / Until end of stock